

Extra Organic - Ökologische Alternativen auf Naturfaserbasis

Nachhaltige Rohstoffe - 100% Umwelt- und Gesundheitsfreundlich

Ökologische Alternativen aus Naturfasern für eine natürliche und nachhaltige Zukunft entwickeln. Unser Naturfaservliesstoff erfüllt den wachsenden Anspruch nach langlebigen, naturschonenden Produkten mit positivem Effekt auf Raum und Wohlbefinden.

Was uns antreibt

Wir von EXTRA ORGANIC lieben die Natur. Zuhause im Erzgebirge mit seinen schönen Wäldern und Bächen, bietet uns die Region das perfekte Umfeld für unser Leben und unsere kreative Arbeit. So wie sich unser Leben ändert, so ändern sich auch unsere Gewohnheiten und Einstellungen. Neue Trends bestimmen unser Konsumverhalten. Wir haben es uns zur Aufgabe gemacht, nachhaltige Alternativen zu herkömmlichen Produkten zu entwickeln.

Wer wir sind

Langjährige Erfahrung, fundiertes Fachwissen und eine große Prise Neugier, gemischt mit Einfallsreichtum, Begeisterungsfähigkeit und Überzeugung von der Sache – das sind wir. Immer auf der Suche nach Trends und Ideen, die unsere Produkte bereichern und vom Strom der Masse abheben, forschen wir an unserem Standort in Mildenaу im Erzgebirge nach neuen, innovativen Lösungen und prüfen Möglichkeiten im Bereich nachhaltiger Raumkonzepte auf Basis nachwachsender Rohstoffe.

Unsere Ideen alleine wären aber nur halb so wertvoll ohne eine starke Mannschaft aus Technologen, Entwicklern und erfahrenen Kollegen, die im Hintergrund agiert und unsere Visionen auf modernsten Vliesstoffanlagen testet und zur Serienreife führt.

Impulse erhalten wir auch aus unserem Netzwerk von regionalen Partnern, die mit genauso viel Herzblut an der Umsetzung beteiligt sind und durch ihre Expertise unser Produkt veredeln.

Pionier und Trendsetter

Extra Organic ist eine Marke der Norafin Industries (Germany) GmbH, einem Spezialisten in der Herstellung technischer Vliesstoffe, mit Hauptsitz in Mildenaу im schönen Erzgebirge/Sachsen.

Flachs als nachwachsender Rohstoff, blickt auf eine lange Historie zurück. Tatsächlich wurde vor über 400 Jahren Flachs auch im Erzgebirge angebaut. Die damalige Kurfürstin Anna wusste zum Ende des Mittelalters Flachsprodukte zu schätzen. 1578 begann der Flachsanaу.

Norafin's Geschichte beginnt 1877 mit der Gründung der „Mechanischen Flachsspinnerei Meyer & Co“ in Wiesenbad, die über ein Jahrhundert Flachs- und Werggarn sowie Leinenzwirne produzierte.

Norafin entwickelte in den 80er Jahren die damals erste Wasserstrahl-Großanlange Europas und produziert seitdem Vliesstofflösungen. 1997 wurde das Wiesenbader Werk stillgelegt und am heutigen Standort Mildenaу eine neue State-of-the-art Produktionsanlage errichtet. Mit der ständigen Weiterentwicklung der Technologie und dem Know-how gelang es dem Team, als weltweit erstes Unternehmen Vliesstoffe rein auf Naturfaserbasis zu produzieren.

Die Kooperation mit einem französischen Hersteller von hochwertigen Flachsfasern hob die Entwicklung neuer Produkte auf Naturfaserbasis im Jahre 2006 auf eine neue Ebene. Seitdem forscht unser Team von Entwicklern an ökologischen Alternativen. Ein Ergebnis dieser Forschung war die Entwicklung eines reißfesten Vliesstoffes auf Basis von Flachs- und Viskosefasern aus nachhaltiger Waldwirtschaft mit positiver Ökobilanz, der 2017 zur Verwendung als Wandtapete im Markt eingeführt wurde.

Der Herstellungsprozess

Zu Beginn müssen die Fasern, egal ob Flachs, Hanf oder Viskose, geöffnet werden und dies geschieht über eine oder mehrere Krempelanlagen.

Das fein „gekämmte“ Faserflor wird anschließend dem Verfestigungsprozess zugeführt.

Durch Wasser, das mit hohem Druck auf dem gekrempelten Faserflor auftrifft und eindringt, entsteht ein homogenes, festes textiles Material frei von Chemikalien.

Dieses Vlies kann durch Einsatz unterschiedlicher Trommeln in verschiedenen Oberflächenstrukturen geprägt werden.

Abschließend durchläuft das nasse Vlies einen Trocknungs- und Kontrollprozess und kann dann bereits auf kundenspezifische Breiten zugeschnitten in den Verkauf gehen.

Je nach Anforderung kann das Naturfaservlies zum Beispiel flammhemmend oder wasserabweisend ausgerüstet werden.

Aufgrund der natürlichen Rohstoffe und der schonenden Herstellung ohne chemische Bindemittel ist unser Naturfaservlies biologisch abbaubar und kann bedenkenlos in den natürlichen Kreislauf zurückgeführt werden.

Warum Flachs?

Die älteste Kulturpflanze der Welt weist schon beim Anbau naturgemäß vorteilhafte Eigenschaften auf. Die Flachspflanze benötigt wesentlich weniger Wasser im Vergleich zu anderen Naturfasern. Sie stellt kaum Ansprüche an den Boden und benötigt keinen Zusatz an chemischen Düngemitteln. Flachsfasern sind glatt und machen textile Erzeugnisse flusenfrei und somit weniger anfällig für Schmutz und Bakterien. Sie können bis zu 35% Luftfeuchtigkeit aufnehmen und wieder abgeben. Zudem ist die Flachsfaser sehr reißfest und damit strapazierfähig und langlebig. Vibrationsdämpfende und isolierende Eigenschaften, die weiche Haptik sowie die natürliche UV-Beständigkeit sind weitere positive Aspekte, die unsere EXTRA ORGANIC Produkte so besonders machen.

Aus einer langjährig gewachsenen Partnerschaft heraus, beziehen wir unsere Flachs-fasern aus Frankreich.

Unser Ökologischer Allrounder

Dieser natürliche Vliesstoff wird aus 100% Flachsfasern oder Fasermischungen aus Flachs und Viskose hergestellt. Die Reißfestigkeit und Stabilität entsteht beim Herstellungsprozess, bei dem Hochdruckwasserstrahlen die Fasern fest miteinander verbinden und verfestigen. Die ineinander verwirbelten und verfestigten Flachsfasern bleiben sichtbar und verleihen dem Vliesstoff einen natürlichen Farbton.

Das spezielle Extra Organic Flachsvlies kann ohne Nachbehandlung als Vliestapete verwendet werden, fördert ein gutes, natürliches Raumklima und ist kompostierbar. Die natürlichen Komponenten aus Flachs und Viskose verleihen Räumen ein helles und warmes Ambiente. Anders als konventionelle

Vliestapeten benötigt diese Naturtapete kein Trägermaterial, sondern kann direkt auf die mit (Flachs-) Tapetenkleber bestrichene Wand appliziert werden.

Unser Grundmaterial aus Flachs kann mit den wässrigen Pigmenttinten von HP Latex, Canon, Durst, Aleph, Epson und mit den UV-LED-Inks problemlos bedruckt werden.

Mittels Analog-, Rotations- oder Digitaldruck können Spezialdrucke für die grafische Veredelung zum Beispiel für Tapete und andere Wandgestaltungen realisiert werden.

Vom Holz zur Wandverkleidung

Die Zellulosefaser Lyocell bietet eine ähnliche ökologische Alternative. Die Lyocell-Faser hat eine außergewöhnlich glatte Oberfläche und weist vergleichbare Eigenschaften wie Flachs auf. Die Faser ist auch im nassen Zustand sehr reißfest und somit ein langlebiges Material. Außerdem ist Lyocell umweltfreundlich und kompostierbar.

Wir legen großen Wert auf eine verantwortungsvolle Waldwirtschaft und beziehen unsere Rohstoffe aus zertifizierten, nachhaltigen Quellen.

Mittels unseres Wasserstrahlverfahrens stellen wir aus 100 % Lyocellfasern einen rein weißen, weichen und reißfesten Vliesstoff her, der gleich unserem Flachsvlies als Wandverkleidung verwendet wird.

Wer also ein weißes Grundmaterial bevorzugt, dem bieten wir mit diesem Produkt eine perfekte umweltfreundliche Alternative.

Tauche ein in eine Vielzahl an Möglichkeiten

Die hervorragenden Eigenschaften unserer ökologischen Vliesstoffe aus Flachs oder Lyocell lassen sich auf viele Wohn- und Bürokonzepte übertragen.

Im Bereich der Innenraumgestaltung bieten wir mit unseren Extra Organic Produkten aus natürlichen Rohstoffen ein vielfältiges Spektrum an Möglichkeiten Räume auszustatten.

Neben der Verwendung als Wandtapete, können unsere Vliesstoffe als Trägermaterial in unterschiedlichen Bereichen eingesetzt werden, wie zum Beispiel für

- Wandverkleidungen,
- Deckenpaneele,
- Raumtrenner oder
- Akustikplatten/Schallabsorber.

Gemeinsam für eine lebenswerte Zukunft

Die Menschen in unserem Unternehmen sind die wichtigste Ressource. Jeden Tag tragen sie mit ihrer Leistung und ihrem Engagement zum wirtschaftlichen Erfolg bei. Nachhaltiges Handeln hat dabei einen sehr hohen Stellenwert für uns. Wir arbeiten jeden Tag daran, unseren ökologischen Fußabdruck weiter zu verkleinern und das Leben etwas nachhaltiger zu gestalten.

Ansprechpartner für Rückfragen:

Kerstin Knorr

Marketing

Email: Kerstin.Knorr@norafin.com

Tel. 03733 5507 266